




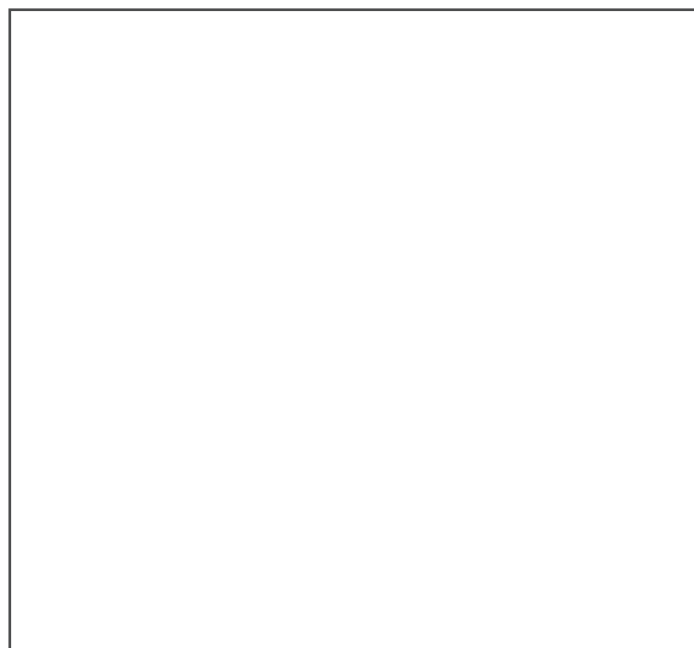
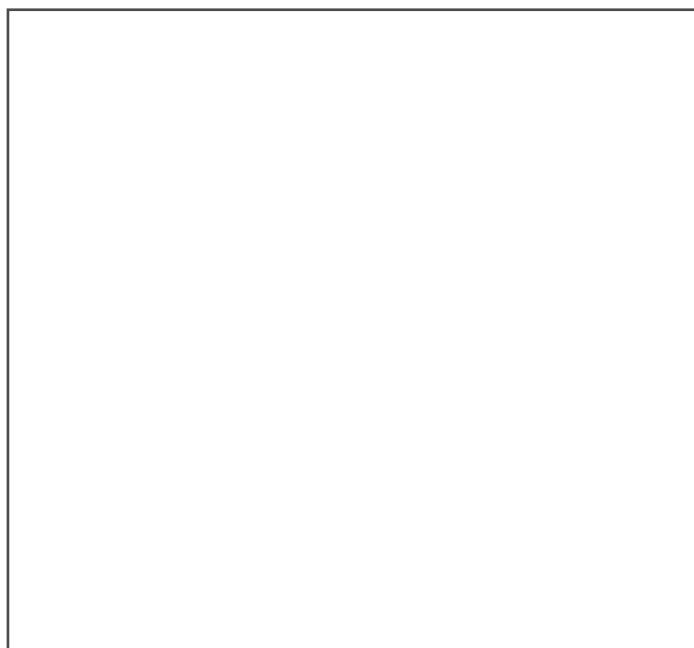


Art.	2148	Datos técnicos Dados técnicos	S CE
	400V 50 Hz ±10%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica	
	6 kW	Potencia instalada max. Potência de instalação max.	
	10 A	Fusible de acción retardada Fusível	
	3000A max.	Campo de regulación de la energía Campo de regulação da energia	
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção	
	30 Kg	Peso Peso	
	207x437x411H	Dimensiones Dimensões	

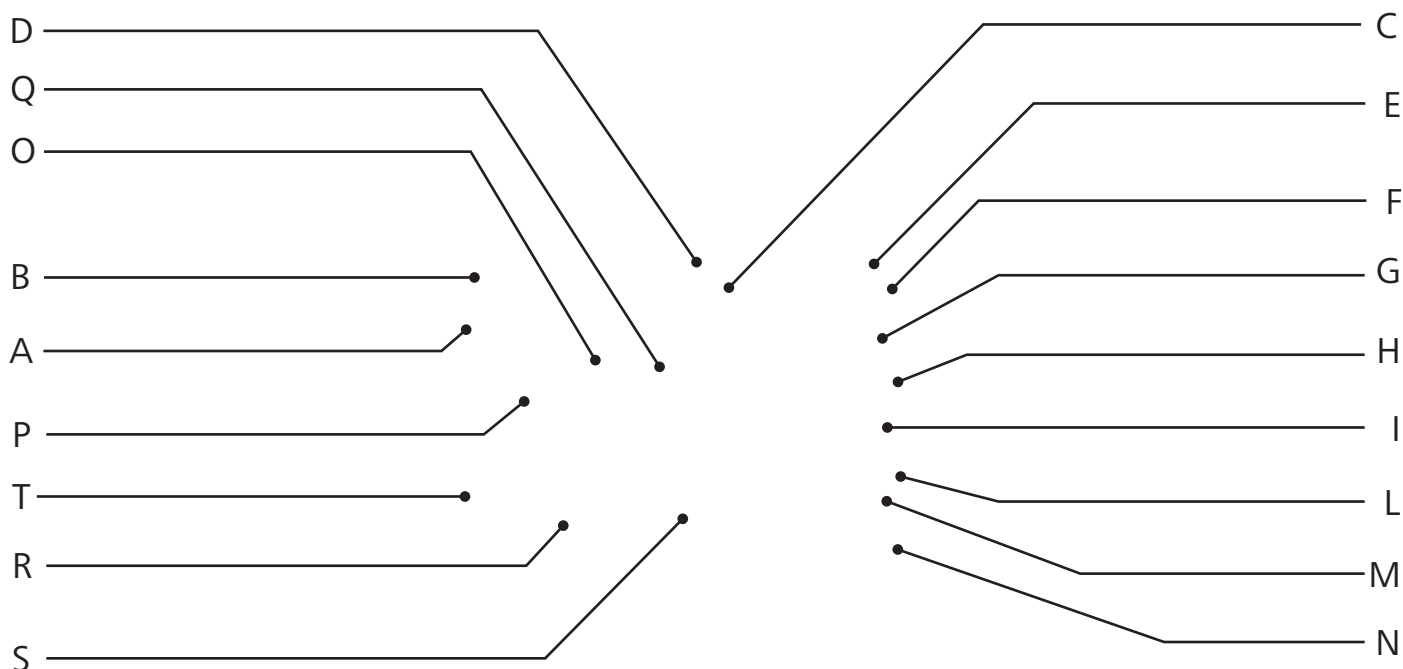


Cebora propone al sector de las carrocerías de automóviles el nuevo generador multifunción de regulación electrónica, control síncrono y tablero digital Spot 2500 (art. 2148), ideal para las intervenciones de reparación en carrocerías de chapas convencionales a excepción del aluminio. Lo Spot 2500 permite trabajar en manual / automático, ejecutar soldadura por puntos de rosetas, soldadura por puntos de encastrados, recalca-chapas, calienta-chapas, calentamiento por impulsos.

La función "USER" permite personalizar las regulaciones.

En la pistola de soldadura por puntos está insertado un pulsador que permite la rápida selección a distancia de las funciones presentes en el tablero del generador.

A Cebora propõe ao sector automóvel o novo gerador multifunção com regulação electrónica, controlo síncrono e painel digital Spot 2500 (art. 2148), ideal para os trabalhos de reparação em carroçaria nas chapas convencionais, excepto nas de alumínio. O Spot 2500 permite trabalhar em manual / automático, executar soldadura por pontos de anilhas e de embutidos, recalca-chapas, aquecimento de chapas, aquecimento a impulsos. A função "USER" permite personalizar as regulações. Na pistola de soldadura por pontos encontra-se um botão que permite a selecção rápida à distância das funções presentes no painel do gerador.



POS.	DESCRIPCION	DESCRIÇÃO
A	Tecla de selección operado.	Botão de selecção do operador.
B	Led función selección operador.	Led da função de selecção do operador.
C	Tecla función calentamiento por impulsos.	Botão da função de aquecimento a impulsos.
D	Led función calentamiento por impulsos.	Led da função de aquecimento a impulsos.
E	Led función soldadura por puntos rosetas.	Led da função de soldadura por pontos de anilhas.
F	Tecla función soldadura por puntos rosetas.	Botão da função de soldadura por pontos deanilhas.
G	Led función soldadura por puntos encastres.	Led da função de soldadura por pontos de embutidos.
H	Tecla función soldadura por puntos encastres.	Botão da função da soldadura por pontos de embutidos.
I	Led función recalco chapas.	Led da função de recalçamento de chapas.
L	Tecla función recalco chapas.	Botão da função de recalçamento de chapas.
M	Led función caliente chapas.	Led da função de aquecimento de chapas.
N	Tecla función caliente chapas.	Botão da função de recalçamento de chapas.
O	Tecla selección automático / manual.	Botão de selecção automático / manual.
P	Led funcionamiento manual.	Led de funcionamento manual.
Q	Led funcionamiento automático.	Led de funcionamento automático.
R	Display regulaciones teclas S y T.	Ecrã das regulações dos botões S e T.
S	Tecla aumento valores display R.	Botão de aumento dos valores no ecrã R.
T	Tecla disminución valores display R.	Botão de diminuição dos valores no ecrã R.

- Soldadura por puntos de las arandelas especiales
- Punção de anilhas especiais

- Masa rápida
- Massa rápida

- Calentado de las planchas
- Aquecedor de chapas










- Achatado de las bulas
- Recalcamento

- Soldadura por puntos de hilo ondulado
- Punção de fio ondulado

- Soldadura por puntos de las arandelas
- Punção anilhas



**POWER SPOT 5700
ALUMINIUM**

Art.	2156		Dati tecnici Specifications	S CE	
	115V 50/60 Hz ±10%	230V 50/60 Hz ±10%	Alimentazione monofase Single phase input		
	16 A	10 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
	50J ÷ 1500J		Campo regolazione dell'energia Energy adjustment range		
	66 mF		Capacità Capacity		
	M 8		Diametro max. prigionieri Max. weldable stud diameter		
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class		
	15 Kg		Peso Weight		
	176x370x401H		Dimensioni Dimensions		

Il Power Spot 5700 "Aluminium" è un generatore portatile, compatto e di peso contenuto che permette di saldare in pochi millisecondi, tramite scarica di condensatori, prigionieri fino a Ø 8 mm su metalli ferrosi e non ferrosi, con ottimi risultati estetici e senza alterazione della lamiera sottostante.

La saldatura del prigioniero è semplice ed immediata, non richiede gas di protezione, non richiede lavorazioni o preparazioni particolari del pezzo.

Le caratteristiche tecniche rendono il Power Spot 5700 "Aluminium" lo strumento ideale per la saldatura di perni di alluminio o acciaio non solo nel settore della carrozzeria ma anche per applicazioni quali la trasformazione dei veicoli, il fissaggio di pannellature o di elementi interni, ecc.

La grande maneggevolezza della pistola in dotazione, la semplicità di utilizzo, il cavo massa doppio, che prevede l'uso di due pinze di massa, consentono di saldare i prigionieri anche nelle parti più difficili da raggiungere, rendendo il Power Spot 5700 la soluzione ideale.

Il pannello LCD permette di visualizzare in modo semplice ed intuitivo le funzioni operative quali:

- selezione del materiale e del diametro del prigioniero.
- selezione del materiale base su cui deve essere saldato il prigioniero
- indicazione della tensione di lavoro
- indicazione della forza applicata
- indicazione della corretta saldabilità tra prigioniero e materiale base

Il generatore è fornito completo di pistola, cavo massa con due morsetti.

Conforme alla norma IEC 61000-3-12

The Power Spot 5700 "Aluminium" is a compact and light-weight portable stud welder which through capacitor discharge technology welds in a few milliseconds weld studs up to Ø 8 mm on ferrous and non-ferrous metals with excellent aesthetic results and without alteration of the underlying sheet metal.

The welding of the stud is simple and immediate. It does not require shielding gas or special preparations nor machining of the work piece.

Its technical features make the Power Spot 5700 "Aluminium" the ideal tool for welding aluminium or steel studs in the field of auto body repair and also for applications such as customizing of vehicles, fastening of paneling and of internal elements, etc.

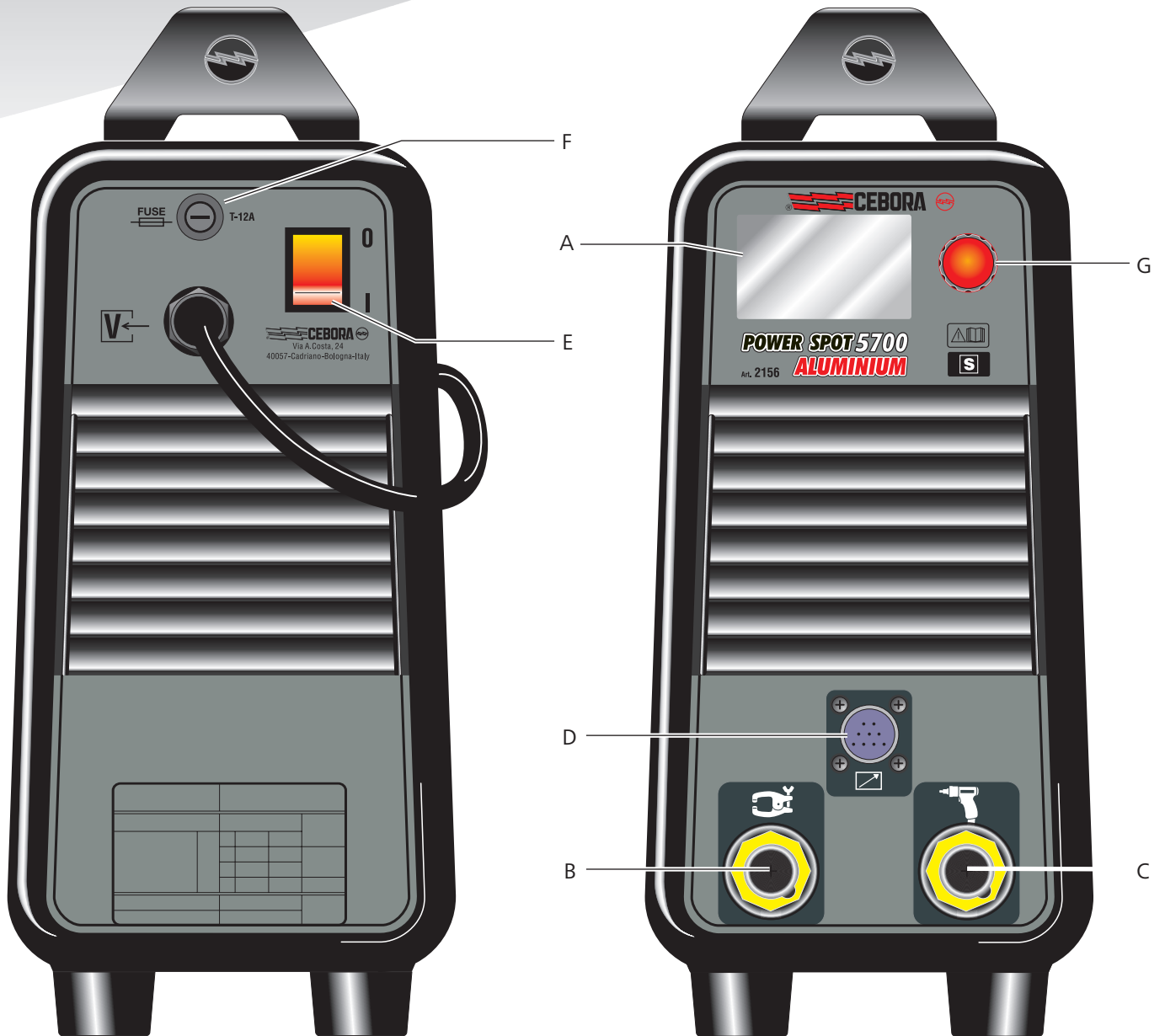
The maneuverability and ease of use of the standard gun and the double ground cable and clamps allow the welding of studs even in the most difficult places to reach, thus making the Power Spot 5700 the ideal solution.

The LCD panel displays in a simple and intuitive way the operational functions such as:

- selection of stud material and diameter
- selection of base material to which the stud should be welded
- indication of the working voltage
- indication of the applied force
- weldability check between stud and base material

The power source comes with gun and ground cable with two clamps.

Complies with IEC 61000-3-12



POS.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
A	Display per impostazione e controllo dell'inverter.	Display for the setting and control of welding operations.
B	Morsetto di uscita positivo.	Positive output terminal.
C	Morsetto di uscita negativo.	Negative output terminal.
D	Connettore pulsante torcia.	Torch trigger connector.
E	Interruttore generale.	Main switch.
F	Fusibile Ø 6,3x32 (ritardato). L'apparecchio è dotato di fusibile 12A-T.	Fuse Ø 6.3x32 (delayed type). The equipment is fitted with a 12A-T fuse.
G	Manopola per impostazione e controllo delle operazioni di saldatura.	Knob for the setting and control of welding operations.

POS.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
1432*	Carrello trasporto generatore e accessori	Power source and accessories cart
2333	Rondella filettata per rivetti (2 pz)	Special washers (2 pz)
2318	Rivetti filettati M4x15 (100 pz)	Thread rivets M4x15 (100 pz)

* = Optional